

NORMY	
EN ISO	AWS
EN ISO 18275-A: E 62 4 1,5NiMo B 4 2 H5	AWS A 5.5: E10018M

CHEMICKÁ ANALÝZA ELEKTRODY					
C %	Mn %	Si %	Cr %	Ni %	Mo %
0,05	1,30	0,40	0,30	1,50	0,40

MECHANICKÉ VLASTNOSTI SVAŘOVANÝCH KOVŮ			
Mez kluzu MPa	Pevnost tahu MPa	Prodloužení %	Energie nárazu (-50°C) J
660	750	22	50

SVÁŘECÍ PARAMETRY				
Průměr (mm)	2,5	3,2	4,0	5,0
Délka (mm)	350	350	350	450
Proud (A)	60 – 110	90 – 140	130 – 190	170 – 240